

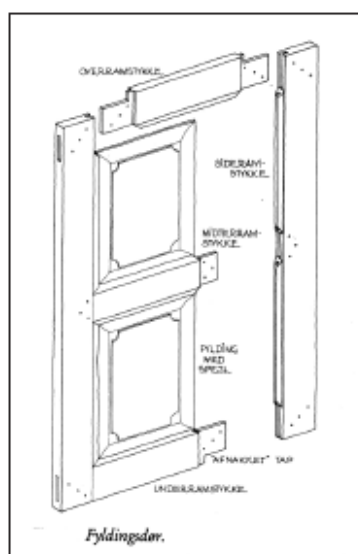
Bilag om yderdøre.

Dato 9/1-2017

Traditionel konstruktion

De almindelige fyldingsdøre er opbygget af en "ramme" – et skellet - med fyldinger, der udfylder rammens felter. Rammens kanter er ofte profilerede ind mod fyldingen. Fyldingerne sidder i en not-rille i rammen. Det er en konstruktion, som tager højde for at træ arbejder. Fyldingernes kanter skal kunne bevæge sig i noterne uden fastgørelse med søm eller lim.

En anden form, er at påsætte lister langs felternes kanter i stedet for en fast profil – listerne er faststiftet til rammekanten, og ikke i fyldingen. Denne type vandt på Bornholm først rigtig frem med de maskinfremstillede døre i slutningen af 1800-tallet.



Fyldinger

Fyldingernes størrelse varierer. De kan enten være forsynes med en "frise" langs alle kanter, eller være diamantformede, som en meget flad pyramide. Ofte har en dør begge fyldingstyper. For at opnå en god stabilitet, så træet ikke buer og arbejder for meget, og for at opnå en god holdbarhed – skal træet til fyldingsdøre være udsøgt. Det skal være kernetræ og spejlskåret – dvs. træ fra de inderste af en stamme. Som regel blev der anvendt fyrretræ.

Nye yderdøre

Nye yderdøre fremstilles sjældent som tidligere, Teknik og Miljø vil derfor gøres opmærksom på udførelser af døre der ikke kan godkendes i bevaringsområderne.

Eksempel på dør der IKKE kan godkendes.



Se foto til venstre.

Den vil IKKE blive godkendt i bevaringsområderne.

Der er synlige gummilister om alle fyldingerne. Fyldingerne er "løftet" fra rammestykkerne, så en eller anden form for "opklodsning" er synlig.

På denne dør er der ikke alubundlister ved fyldingerne, men det ses også på flere nye fabriksdøre. De godkendes ikke!